

HENECOLL PA 450

Dübelleim

PRODUKTBESCHREIBUNG

Niedrigviskoser, fugenfüllender, zähelastischer Leimfilm. Durch besondere Zusätze wird das Antrocknen an der Düse verhindert, um nach Arbeitsunterbrechungen problemlos weiterarbeiten zu können.

ANWENDUNG

Für Dübelverleimungen bei Hartholz, Weichholz und Spanplatten mit Dübelautomaten.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polyvinylacetat
Dichte:	ca. 1,01 – 1,11 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	transparent
Liebeviskosität:	300 – 360 mPas
Festkörpergehalt:	36 – 42 %
Mindestfilmtemperatur:	+8 – 10°C
pH-Wert:	4 – 5

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verarbeitungsbedingungen:	mindestens +15°C
Auftragsart:	mit Druckbehältern und Hochdruckpumpen über Düsenauftragsgeräte verarbeitbar
Gerätereinigung:	Maschinen und Geräte nach Gebrauch mit kaltem oder warmem Wasser reinigen.

LAGERFÄHIGKEIT

Leim:	6 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C trocken lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bitte dem Etikett auf dem Gebinde entnehmen.
-------	--

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor der Verarbeitung muss der Leim gut aufgerührt werden.
- Kontakt mit Metallen (z.B. Zink, Kupfer, Aluminium u. a.) ist zu vermeiden, da dies zu Verfärbungen führt.
- Für alle materialführenden Teile empfehlen wir Werkstoffe aus V2A-Stahl (bzw. höherwertige Qualität) oder indifferentem Kunststoff (z.B. Teflon, PP oder Polyamid).

- Die unterschiedliche Zusammensetzung der Holzinhaltsstoffe, abhängig z. B. von der Holzart, dem Wuchsgebiet, der Einschlagzeit und Vorbehandlung, kann eine (auch zeitlich verzögerte) Verfärbung hervorrufen (Probeverleimung wird empfohlen). Ein Beispiel dafür ist die Eisen / Gerbsäurereaktion.
- Bei höherer Holz- oder Luftfeuchtigkeit und geringerer Temperatur erhöht sich die Presszeit; niedrigere Feuchtigkeit und höhere Temperatur verkürzen diese.
- Das Produkt kann aufgrund von nicht beeinflussbaren chemischen Reaktionen der Inhaltstoffe während der Lagerzeit in seiner Viskosität ansteigen. Begünstigt wird ein solcher Anstieg durch erhöhte Lagertemperaturen. Wir empfehlen deshalb, das Produkt grundsätzlich vor Gebrauch mit geeignetem Werkzeug aufzurühren, was zu einer Verringerung der Viskosität führt.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF) und 6 – 10 % Holzfeuchte bei einer Auftragsmenge von ca. 150 g/m². Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Beschichtungsstoffes und können zu Fehlverleimungen führen.

TGJo08.20/GR

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at